



G-R系列

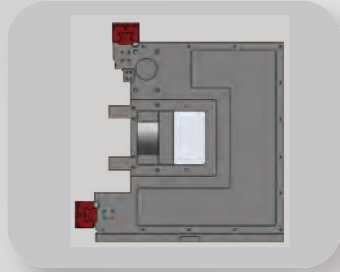
New Product

龙门加工中心

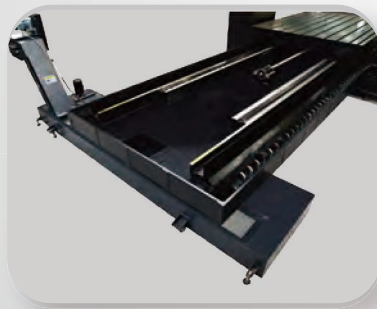
高端智能装备
整体解决方案服务商

深圳市创世纪机械有限公司
ShenZhen Create Century Machinery Co.,Ltd

G-R系列 New Product

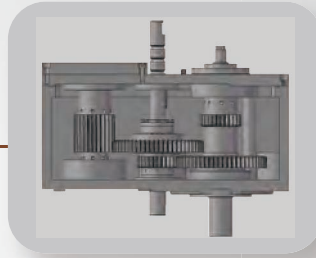


大跨距阶梯横梁，导轨采用顶面和侧面组合布置结构，提高导轨跨度，有效抑制滑枕侧倾力矩，提供Y轴最佳的运动精度以及重切削刚性。
Guide rail adopts the top and side combined structure with large span stepped beam to improve the span of the guideway, effectively restrain the roll moment of the ram, and provide the best motion accuracy of the Y axis and the rigidity of heavy cutting.

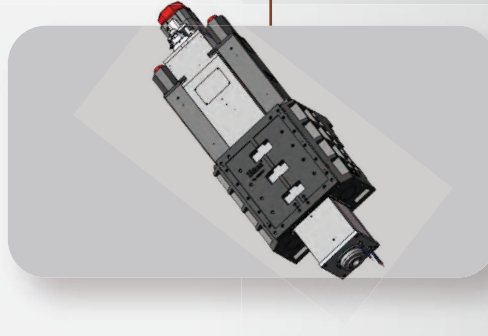


整体式床身，排屑更顺畅；
主要铸件采用高强度米汉纳铸铁材料铸造而成；
工作台宽度2500机床采用三导轨设计，滚珠丝杠位于宽度中心位置，结构对称，受力均匀。

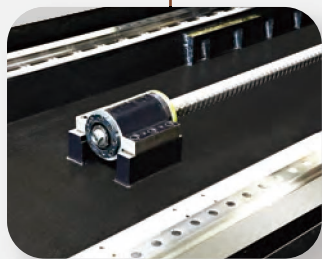
Integral machine bed, Chip remove is more smoothly.
Main castings are made of high strength Meehanite cast iron;
The Gantry machine with width of 2500 adopts three guide rail design, The screw ball is located in the center position which makes the structure in symmetrical and the force distribution is balanced.



进口齿轮，高速、重载变速箱
Imported gear box,high speed,heavy load gear box.



R2和R3系列，Z轴采用双电机、双丝杠驱动结构，运动更加平稳，动态性能更佳，实现完美的曲面加工效果。
R2 and R3 series, Z axis adopts dual motor & dual line rail structure to make sure the movement more stable and dynamic performance is more better, achieve perfect surface machining effect.



进口滚珠丝杠,预拉伸结构，保证定位精度。
进口滚柱式导轨，预紧机构，保证切削刚性。
Imported ball screw, stretched structure, guaranteed positioning accuracy.
Imported roller guide rail, tightened mechanism, guaranteed cutting rigidity.

G-R系列 New Product

Z轴采用四面环抱式铸铁贴塑导轨，方滑枕全包容结构，提高刚性的同时兼有良好的吸振性，保证平稳切削加工，提升加工质量，特别适用于滑枕伸长强力铣削，大孔镗削及使用角度头加工。

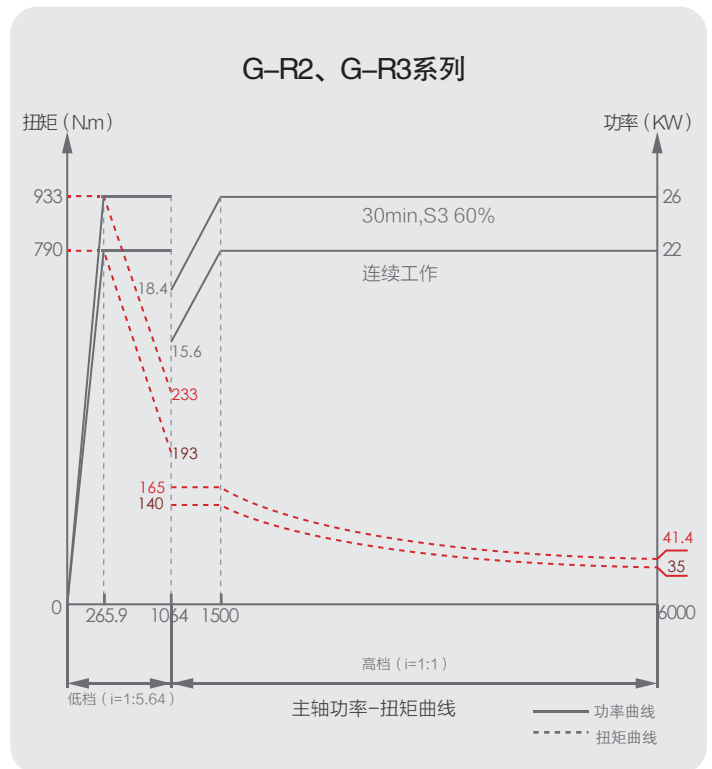
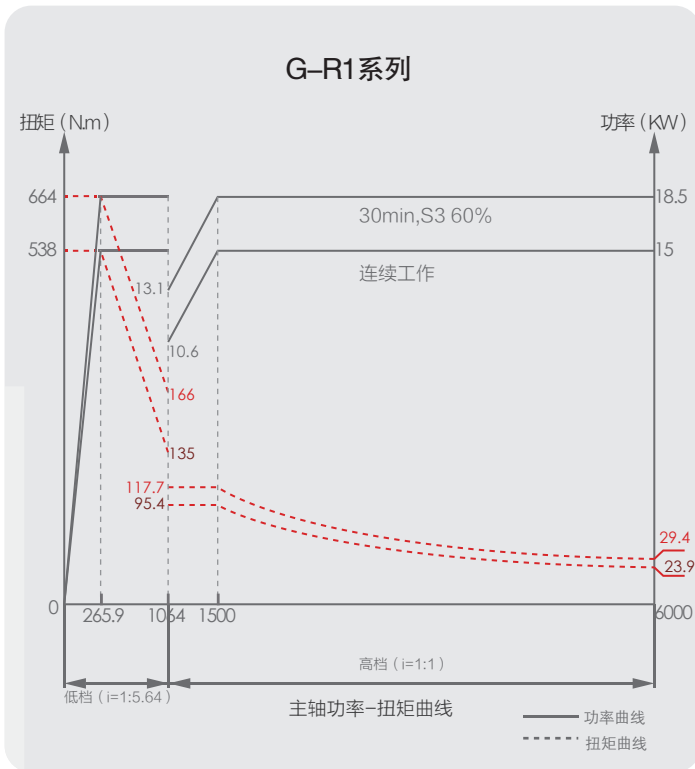
R2和R3系列，Z轴采用双电机，双丝杠驱动结构，运动更加平稳，动态性能更佳，实现完美的曲面加工效果。

Z axis adopts surrounded guide rail with casting covered plastic and square ram fully covered structure to improve the rigidity performance and vibration absorbing, to ensure smooth cutting processing, and improve processing quality, especially suitable for the ram elongation of strong milling, large hole boring and angle head processing.

R2 and R3 series, the z-axis adopts double motor, double screw drive structure, the motion is more stable, the dynamic performance is better, the perfect curved surface processing effect is achieved.



功率扭矩图 Power torque



切削参数

	材料	G-R1系列	G-R2系列	G-R3系列
金属去除率(铣削)	HT250	717m ³ /min	1056cm ³ /min	1056cm ³ /min
最大钻孔直径	HT250	φ50	φ60	φ60
最大攻丝直径	HT250	M42*4.5	M48*5	M48*5



主要参数 Main Parameter

名称		单位	G-1520R1	G-1530R1	G-1930R1	G-1940R1	G-2330R2	G-2340R2
加工范围	工作台行程(X轴)	mm	2200	3200	4200	3200	4200	
	滑鞍行程(Y轴)	mm	1500	1900	2300			
	滑枕行程(Z轴)	mm	800	1000				
	主轴端面到工作台面距离	mm	175~975	200~1200				
	有效门宽	mm	1450	1850	2250			
工作台	工作台尺寸	mm	1200*2000	1200*3000	1600*3000	1600*4000	2000*3000	2000*4000
	工作台承重	Kg	6000	8000	10000	12000	16000	20000
	T型槽(槽数-槽宽*间距)	mm	7-22*160	9-22*160	11-28 中央200, 两端125			
主轴	主轴电机功率	kw	15/18.5	22/26				
	转速范围	r/min	20~6000					
	最大输出扭矩	N.m	538/664	790/933				
	主轴直径	mm	φ190	φ210				
	齿轮传动比		1:1/1:5.640625					
	滑枕截面	mm	350*350	400*400				
	刀柄规格		BT50					
导轨	拉钉规格		P50T-I (MAS403)					
	X轴		2-55滚柱					
	Y轴		2-55滚柱					
Z轴		全包容滑动导轨						
驱动	丝杠	mm	6320/5016/5008	6325/5016/5008	6325/5016/5008	8020/5016/5008	6325/6316/2-5008	8020/6316/2-5008
	电机功率	kw	4/4/4	7/4/4	6/4/4	6/4/4	6/4/2-4	6/4/2-4
	减速比		1:2/1:2/1:1	1:2/1:2/1:1	1:2/1:2/1:1	1:4/1:2/1:1	1:2/1:2/1:1	1:4/1:2/1:1
刀(选配)	刀具数量	把	24	24/40				
	刀具重量	Kg	Max:15; Avg:10; Total:240	Max:15; Avg:10; Total:240/400				
	最大刀具直径(满刀*隔刀)	mm	φ110*φ200	φ110*φ200/φ125*φ225				
	最大刀具长度	mm	350					
速度	切削进给速度范围	mm/min	10000/10000/10000					
	快移速度	mm/min	24000/16000/16000	20000/16000/16000	12000/16000/16000	20000/16000/16000	12000/16000/16000	
机床精度	定位精度	无光栅	0.025/0.025/0.020	0.030/0.025/0.020	0.030/0.025/0.020	0.035/0.025/0.020	0.030/0.026/0.020	0.035/0.026/0.020
	(X/Y/Z)	有光栅	0.015/0.015/0.010	0.018/0.015/0.010	0.018/0.015/0.010	0.020/0.015/0.010	0.018/0.015/0.010	0.020/0.015/0.010
	重复定位精度	无光栅	0.011/0.011/0.010	0.015/0.011/0.010	0.015/0.011/0.010	0.019/0.011/0.010	0.015/0.011/0.010	0.019/0.011/0.010
	(X/Y/Z)	有光栅	0.009/0.009/0.008	0.011/0.009/0.008	0.011/0.009/0.008	0.013/0.009/0.008	0.011/0.009/0.008	0.013/0.009/0.008
其它	Z轴配重		油压+氮气平衡	双驱				
	数控系统		FANUC 0i-MF(I)					
	气源	流量 L/min	500					
	气压 MPa	0.45~0.8						
	机床电气总容量	KVA	70KVA	75KVA	80KVA			
	冷却箱容积	L	400	500	600			
	机床外观尺寸(长*宽*高)	mm	6200*4400*4600	8000*4400*4600	8000*4800*4600	11000*4800*4600	8000*5200*5150	11000*5200*5150
主机重量	Kg	18000	22000	25000	30000	35000	40000	

说明: R1表示滑枕截面350*350; R2表示滑枕截面400*400; R3表示滑枕截面450*450。

标准配置

1. 数控系统: FANUC 0i-MF(I)
2. 齿轮变速主传动系统
3. 主轴及变速箱恒温冷却系统
4. 15和19系列标配Z轴氮气平衡系统
5. 23系列标配Z轴双驱系统
6. 刀具冷却系统
7. 工件气冷
8. 工件清洁气枪
9. 自动排屑系统及排屑小车
10. 操作侧踏板

11. 机内防滑踏板
12. 15和19系列标配旋转式操作面板
13. 23系列标配悬挂式操作面板
14. 23系列标配横梁安全防护栏
15. 脚踏开关
16. 机床全防护(不封顶)
17. 电柜空调
18. 刚性攻丝
19. 三色灯及照明灯
20. 安装附件

可选配置

1. 数控系统: MITSUBISHI M80A/SIEMENS 828D
2. 全闭环光栅尺
3. 主轴中心出水
4. 立柱加高200
5. 数控回转工作台(第四轴)
6. 手动直角铣头
7. 自动直角铣头及移动式头库
8. 15和19系列可选24把圆盘刀库
9. 23系列可选24把圆盘刀库或40把链式刀库

主要参数 Main Parameter

名称		单位	G-2350R2	G-2360R2	G-2830R2	G-2840R2	G-2850R2	G-2860R2	
加工范围	工作台行程(X轴)	mm	5200	6200	3200	4200	5200	6200	
	滑鞍行程(Y轴)	mm	2300		2800				
	滑枕行程(Z轴)	mm	1000						
	主轴端面到工作台面距离	mm	200~1200						
	有效门宽	mm	2250			2750			
工作台	工作台尺寸	mm	2000*5000	2000*6000	2000*3000	2000*4000	2000*5000	2000*6000	
	工作台承重	Kg	24000	28000	16000	20000	24000	28000	
	T型槽(槽数-槽宽*间距)	mm	11-28 中央200, 两端125						
主轴	主轴电机功率	kw	22/26						
	转速范围	r/min	20~6000						
	最大输出扭矩	N.m	790/933						
	主轴直径	mm	φ210						
	齿轮传动比		1:1/1:5.640625						
	滑枕截面	mm	400*400						
	刀柄规格		BT50						
导轨	拉钉规格		P50T-I (MAS403)						
	X轴		2-55滚柱						
	Y轴		2-55滚柱						
驱动	Z轴		全包容滑动导轨						
	丝杠	mm	8025/6316/2-5008	8025/6316/2-5008	6325/6316/2-5008	8020/6316/2-5008	8025/6316/2-5008	8025/6316/2-5008	
	电机功率	kw	9/4/2-4	9/4/2-4	7/4/2-4	6/4/2-4	9/4/2-4	9/4/2-4	
	减速比		1:5/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	1:2/1:2/1:1	1:4/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	
刀具库(选配)	刀具数量	把	24/40						
	刀具重量	Kg	Max:15; Avg:10; Total:240/400						
	最大刀具直径(满刀*隔刀)	mm	φ110*φ200/φ125*φ225						
	最大刀具长度	mm	350						
速度	切削进给速度范围	mm/min	8000/8000/8000						
	快移速度	mm/min	10000/16000/16000	8000/16000/16000	20000/12000/16000	12000/12000/16000	10000/12000/16000	8000/12000/16000	
机床精度	定位精度	无光栅	0.040/0.026/0.020	0.045/0.026/0.020	0.030/0.029/0.020	0.035/0.029/0.020	0.040/0.029/0.020	0.045/0.029/0.020	
	(X/Y/Z)	有光栅	0.023/0.015/0.010	0.025/0.015/0.010	0.018/0.017/0.010	0.020/0.017/0.010	0.023/0.017/0.010	0.025/0.017/0.010	
	重复定位精度	无光栅	0.023/0.011/0.010	0.027/0.011/0.010	0.015/0.014/0.010	0.019/0.014/0.010	0.023/0.014/0.010	0.027/0.014/0.010	
	(X/Y/Z)	有光栅	0.015/0.009/0.008	0.017/0.009/0.008	0.011/0.011/0.008	0.013/0.011/0.008	0.015/0.011/0.008	0.017/0.011/0.008	
其它	Z轴配重		双驱						
	数控系统		FANUC 0i-MF(I)						
	气源	流量	L/min	500					
		气压	MPa	0.45~0.8					
	机床电气总容量	KVA	85KVA			80KVA		85KVA	
	冷却箱容积	L	600			700			
	机床外观尺寸(长*宽*高)	mm	13000*5200*5150	15100*5200*5150	8000*5700*5150	11000*5700*5150	13000*5700*5150	15100*5700*5150	
主机重量	Kg	45000	50000	45000	50000	55000	60000		

说明: R1表示滑枕截面350*350; R2表示滑枕截面400*400; R3表示滑枕截面450*450。

标准配置

1. 数控系统: FANUC 0i-MF(I)
2. 齿轮变速主传动系统
3. 主轴及变速箱恒温冷却系统
4. Z轴双驱系统
5. 刀具冷却系统
6. 工件气冷
7. 工件清洁气枪
8. 自动排屑系统及排屑小车
9. 操作侧踏板

可选配置

- 可选配置
1. 数控系统: MITSUBISHI M80A/SIEMENS 828D
 2. 全闭环光栅尺
 3. 主轴中心出水
 4. 立柱加高200
 5. 数控回转工作台(第四轴)
 6. 手动直角铣头
 7. 自动直角铣头及移动式头库
 9. 24把圆盘刀库或40把链式刀库

主要参数 Main Parameter

名称		单位	G-2840R3	G-2850R3	G-2860R3	G-3340R3	G-3350R3	G-3360R3
加工范围	工作台行程(X轴)	mm	4200	5200	6200	4200	5200	6200
	滑鞍行程(Y轴)	mm		2800			3300	
	滑枕行程(Z轴)	mm	1250					
	主轴端面到工作台面距离	mm	250~1500					
	有效门宽	mm	2750			3250		
工作台	工作台尺寸	mm	2500*4000	2500*5000	2500*6000	2500*4000	2500*5000	2500*6000
	工作台承重	Kg	22000	26000	30000	22000	26000	30000
	T型槽(槽数-槽宽*间距)	mm	13-28*200					
主轴	主轴电机功率	kw	22/26					
	转速范围	r/min	20~6000					
	最大输出扭矩	N.m	790/933					
	主轴直径	mm	φ210					
	齿轮传动比		1:1/1:5.640625					
	滑枕截面	mm	450*450					
	刀柄规格		BT50					
导轨	X轴		3-55滚柱					
	Y轴		2-65滚柱					
	Z轴		全包容滑动导轨					
驱动	丝杠	mm	8020/6316/2-6310	8025/6316/2-6310	8025/6316/2-6310	8020/6320/2-6310	8025/6320/2-6310	8025/6320/2-6310
	电机功率	kw	9/4/2-5	9/4/2-5	9/4/2-5	9/4/2-5	9/4/2-5	9/4/2-5
	减速比		1:4/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	1:4/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1	1:5/1:2/1:1
刀具(选配)	刀具数量	把	40					
	刀具重量	Kg	Max:15; Avg:10; Total:400					
	最大刀具直径(满刀*隔刀)	mm	φ125*φ225					
	最大刀具长度	mm	350					
速度	切削进给速度范围	mm/min	8000/8000/8000					
	快移速度	mm/min	12000/12000/16000	10000/12000/16000	8000/12000/16000	12000/10000/16000	10000/10000/16000	8000/10000/16000
机床精度	定位精度	无光栅	0.035/0.029/0.030	0.040/0.029/0.030	0.045/0.029/0.030	0.035/0.032/0.030	0.040/0.032/0.030	0.045/0.032/0.030
	(X/Y/Z)	有光栅	0.020/0.017/0.020	0.023/0.017/0.020	0.025/0.017/0.020	0.020/0.018/0.020	0.023/0.018/0.020	0.025/0.018/0.020
	重复定位精度	无光栅	0.019/0.014/0.013	0.023/0.014/0.013	0.027/0.014/0.013	0.019/0.016/0.013	0.023/0.016/0.013	0.027/0.016/0.013
	(X/Y/Z)	有光栅	0.013/0.011/0.011	0.015/0.011/0.011	0.017/0.011/0.011	0.013/0.012/0.011	0.015/0.012/0.011	0.017/0.012/0.011
其它	Z轴配重		双驱					
	数控系统		FANUC 0I-MF(I)					
	气源	L/min	500					
	气压	MPa	0.45~0.8					
	机床电气总容量	KVA	85KVA					
	冷却箱容积	L	700			800		
	机床外观尺寸(长*宽*高)	mm	11000*7000*6300	13000*7000*6300	15100*7000*6300	11000*7500*6300	13000*7500*6300	15100*7500*6300
主机重量	Kg	50000	60000	70000	60000	70000	80000	

说明: R1表示滑枕截面350*350; R2表示滑枕截面400*400; R3表示滑枕截面450*450。

标准配置

1. 数控系统: FANUC 0I-MF(I)
2. 齿轮变速主传动系统
3. 主轴及变速箱恒温冷却系统
4. Z轴双驱系统
5. 刀具冷却系统
6. 工件气冷
7. 工件清洁气枪
8. 自动排屑系统及排屑小车
9. 操作侧踏板

10. 机内防滑踏板
11. 悬挂式操作面板
12. 横梁安全防护栏
13. 脚踏开关
14. 机床简易防护
15. 电柜空调
16. 刚性攻丝
17. 三色灯及照明灯
18. 安装附件

可选配置

1. 数控系统: MITSUBISHI M80A/SIEMENS 828D
2. 全闭环光栅尺
3. 主轴中心出水
4. 立柱加高200
5. 数控回转工作台(第四轴)
6. 手动直角铣头
7. 自动直角铣头及移动式头库
9. 40把链式刀库

选配部分 Optional



◎ N75直角铣头

转速/2000rpm, BT50
◆手动换头, 手动锁刀



◎ A73直角窄铣头

转速/800r/min, BT40
◆手动换头, 手动锁刀



◎ C45万向铣头

转速/1200r/min, BT50
◆手动换头, 手动锁刀



◎ E73N延伸铣头

转速/2000r/min, BT50
◆手动换头, 手动锁刀



1. FANUC 0I-MF(I) 数控系统

2. 可调整式人性化操作站, 使用灵活方便

3. 机床具备五轴四联动功能

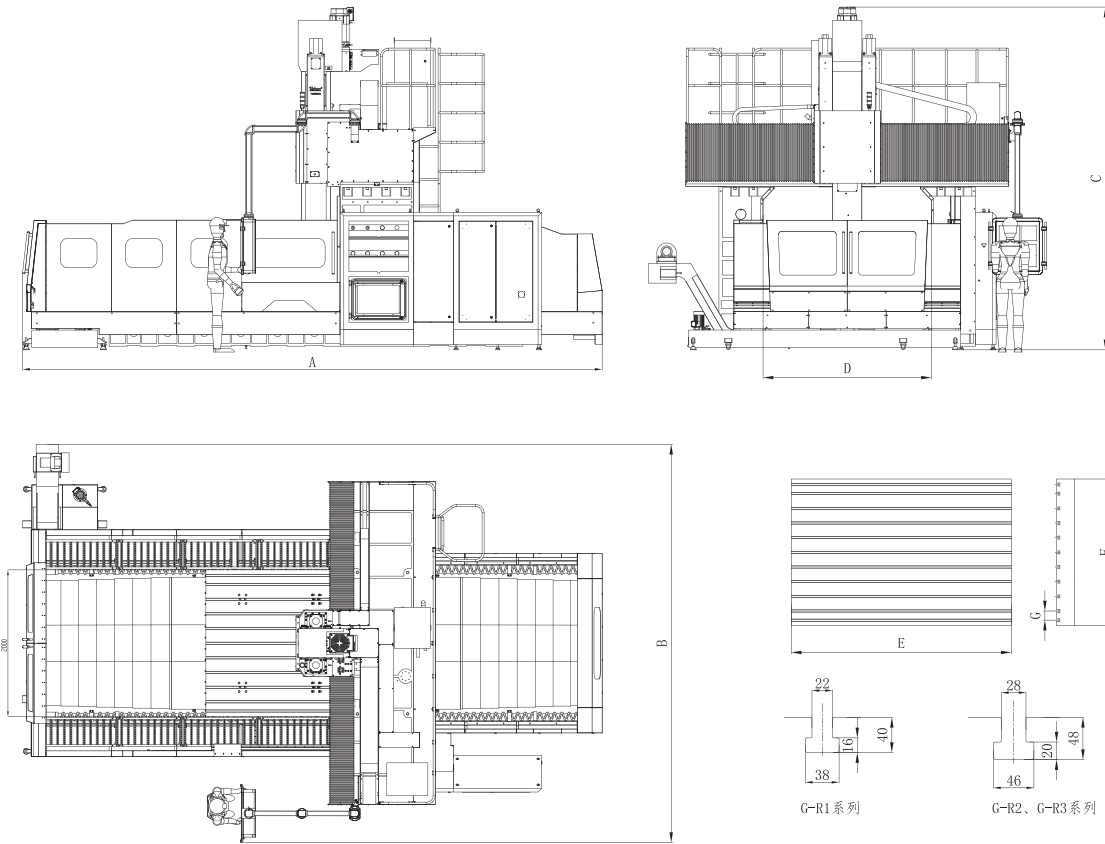
4. 在线加工功能 (DNC)

5. AICC2功能

6. 数据服务器功能

7. 机床关键电气元件选用知名公司产品, 其它电气元件选用国产或合资的名牌产品, 以保证机床长期无故障稳定运行

机床尺寸图 Size



机床型号	A	B	C	D	E	F	G
G-1520R1	6200	4400	4600	1450	2000	1200	160
G-1530R1	8000				3000		
G-1930R1	8000	4800	4600	1850	3000	1600	160
G-1940R1	11000				4000		
G-2330R2	8000	5200	5150	2250	3000	2000	200
G-2340R2	11000				4000		
G-2350R2	13000				5000		
G-2360R2	15100				6000		
G-2830R2	8000				3000		
G-2840R2	11000				4000		
G-2850R2	13000	5700	5150	2750	5000	2000	200
G-2860R2	15100				6000		
G-2840R3	11000				4000		
G-2850R3	13000	7000	6300	2750	5000	2500	200
G-2860R3	15100				6000		
G-3340R3	11000				4000		
G-3350R3	13000	7500	6300	3250	5000	2500	200
G-3360R3	15100				6000		

品质保证 Quality

坚持最佳品质绝不妥协,以最严格的品质检验标准,进行把关。

Stick to the best quality and never compromise, Check the inspection standard with the strictest quality.

- ◎加工零件精密测试 Precision testing of machining parts
- ◎知名品牌激光定位测试 Deadly brand laser positioning test
- ◎主轴和主轴电动机平衡校正 Main shaft and spindle power balance correction
- ◎球杆仪做圆度检测 Measurement of roundness verticality of club instrument



◎地址/深圳市宝安区沙井街道东环路508号
◎电话/0755-27255633/27255733/27255833
◎邮箱/sales@szccm.com
◎http://www.szccm.com



扫一扫关注我们

全国营销热线
40000/81518